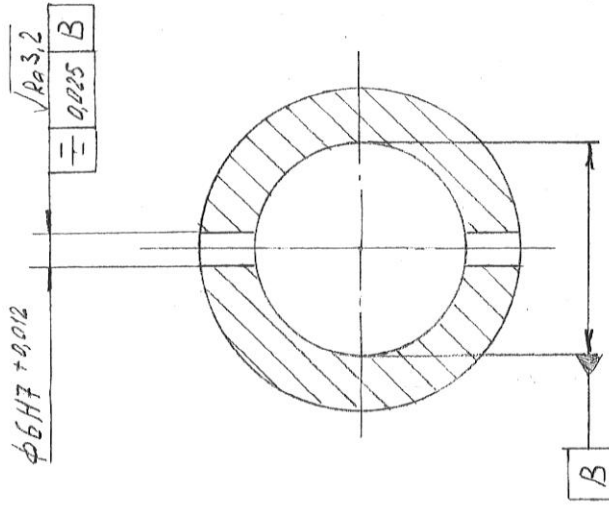
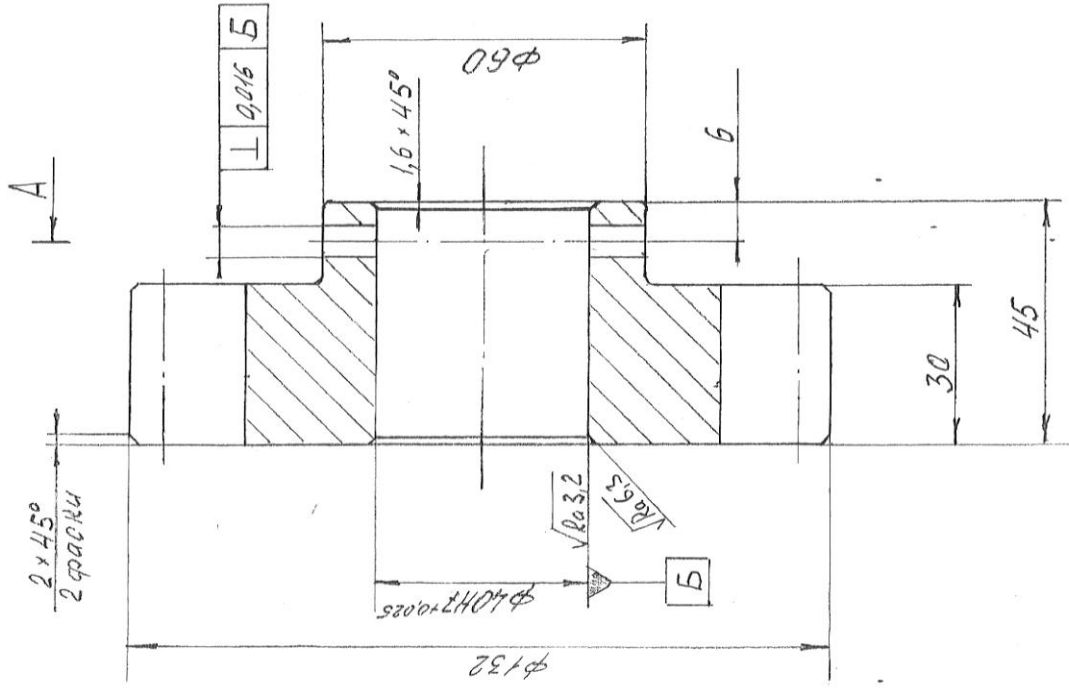


Р109.13.03

А (V)



1. Размеры для справок.
2. Деталь подвергнута нормализации.
3. Отливка 1-ой группы, ГОСТ 977-88.
4. Точность отливки 2-0-0-8 ГОСТ Р 53464-2009.
5. Формовочные уклоны ГОСТ 3212-92.
6. Литежные радиусы от 2 до 3 мм.
7. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: Н14; h14; ±IT14/2

Модуль	m	10
Число зубьев	z	12
Угол наклона зубьев	β	0
Направление линии зуба	—	
Нормальный исходный контур	—	ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения	x	-0,4
Степень точности по ГОСТ 1643-81	—	8-B
Длина общей нормали	W	13,98
Межосевое расстояние	a	
Делительный диаметр	d	120
Высота зуба	h	22,5
Коэффициент осевого перекрытия	ε	0
Обозначение чертежа сопряженного колеса		

Выполнено		Р109.13.03	
Лист	Масса	Масштаб	1:10
И			
Лист	Листов	1	
Шестерня		50Л ГОСТ 977-68	
m = 10 z = 12			